



TRAVIS

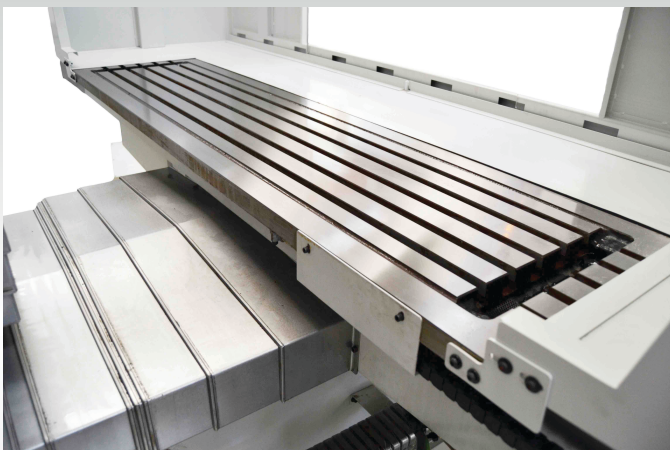


# **CNC** MACHINING CENTERS

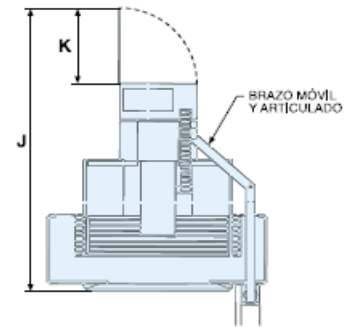
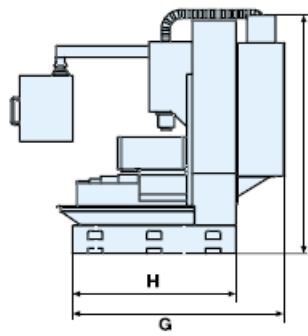
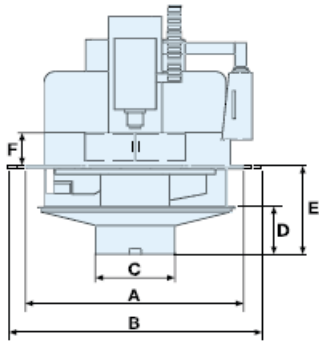


| CNC MILLING MACHINES  | UNIT         | M-5       | M-6       | M-7       | M-8       |
|---|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>TABLE / MESA</b>   |              |           |           |           |           |
| Surface / Superficie / Superficie   | mm           | 1270x355  | 1372x406  | 1800x450  | 2185x813  |
| Number and distance of T slots / No. y distancias ranuras T / N° e distâncias das ranhuras T                              | mm           | 3-16x64   | 3-16x64   | 5-16x70   | 5-18x100  |
| Admissible load / Carga máxima admisible / Carga máxima admissível na mesa  | kg           | 600       | 700       | 1000      | 1800      |
| <b>TRAVELS &amp; DISTANCES / CARRERAS Y DISTANCIAS / CURSOS E DISTÂNCIAS</b>  |              |           |           |           |           |
| Longitudinal (X axis) travel / Carrera longitudinal eje X / Corso longitudinal eixo X                                     | mm           | 800       | 1000      | 1500      | 2000      |
| Cross (Y axis) travel / Carrera transversal eje Y / Corso transversal eixo Y  | mm           | 400       | 500       | 650       | 870       |
| Vertical (Z axis) travel / Carrera vertical eje Z / Corso Vertical eixo Z   | mm           | 440       | 510       | 620       | 710       |
| Distance from spindle nose to the table / Distancia de nariz de husillo a mesa / Distância do nariz do eixo árvore a mesa | mm           | 102 / 542 | 100 / 610 | 100 / 720 | 100 / 810 |
| Distance from spindle to the column surface / Distancia de husillo a columna / Distância do eixo árvore a coluna          | mm           | 390       | 470       | 585       | 820       |
| <b>FEEDRATES / AVANCES / AVANÇOS</b>  |              |           |           |           |           |
| Rapid feedrates X,Y / Avances rápidos X,Y / Avanços rápidos X,Y   | mm/min       | 18000     | 18000     | 18000     | 18000     |
| Rapid feedrates Z / Avances rápidos Z / Avanços rápidos Z   | mm/min       | 10000     | 10000     | 10000     | 10000     |
| Machining feedrates X,Y,Z / Avances de trabajo X,Y,Z / Avanço de trabalho X,Y,Z   | mm/min       | 1-5000    | 1-5000    | 1-5000    | 1-5000    |
| <b>POWER / POTENCIA / POTÊNCIA</b>  |              |           |           |           |           |
| Spindle motor power / Motor principal / Potência do eixo árvore   | hp           | 10        | 15        | 15        | 20        |
| Coolant pump motor / Motor de bomba refrigerante / Potência da bomba refrigeração   | hp           | 0,18      | 0,18      | 0,18      | 0,18      |
| Servomotors X,Y,Z / Servomotores X,Y,Z  | nm           | 7,3       | 14,8      | 14,8      | 20,8      |
| <b>SPINDLE / CABEZAL / CABEÇOTE</b>   |              |           |           |           |           |
| Spindle taper / Cono del eje portafresas / Cone eixo árvore   | Mas-403 BT40 |           |           |           |           |
| Tool holding system / Sistema de fijación de herramienta / Sistema de fixação do cone                                     | Pneumatic    |           |           |           |           |
| Speed range / Gama de velocidades   | rpm          | 100-8000  | 100-6000  | 100-6000  | 100-6000  |
| <b>WEIGHT AND DIMENSIONS / PESO Y DIMENSIONES / PESO E DIMENSÕES</b>  |              |           |           |           |           |
| Net weight / Peso   | kg           | 2800      | 3850      | 4680      | 6700      |
| Surface / Superficie ocupada / Superfície ocupada   | mm           | 1770x1830 | 2060x1860 | 2800x2150 | 3540x2750 |

\*We reserve the right to make changes without notice



## MILLING MACHINES



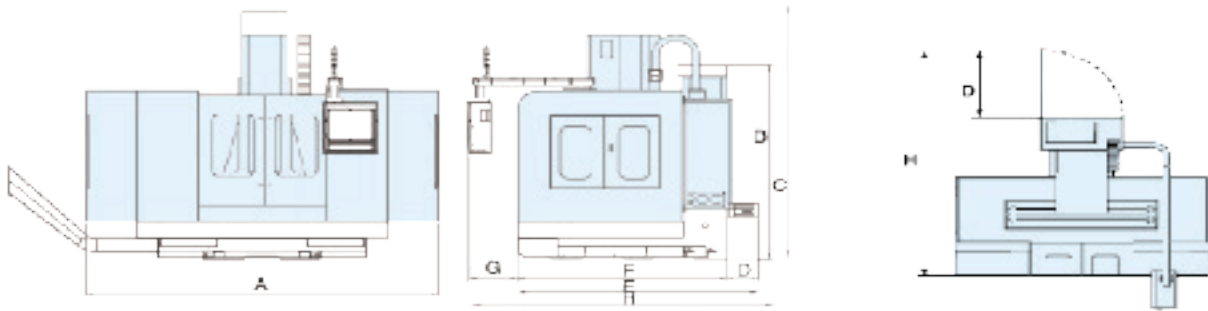
|          | A    | B    | C   | D   | E   | F   | G    | H    | I    | J    | K   |
|----------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|
| M-5 / mm | 1770 | 2570 | 650 | 310 | 820 | 290 | 1830 | 1400 | 2250 | 2800 | 930 |
| M-6 / mm | 2060 | 3060 | 680 | 330 | 840 | 290 | 1860 | 1430 | 2120 | 3005 | 930 |
| M-7 / mm | 2800 | 4300 | 840 | 385 | 910 | 290 | 2150 | 1720 | 2560 | 3220 | 930 |
| M-8 / mm | 3540 | 5450 | 900 | 445 | 930 | 290 | 2750 | 2320 | 2710 | 3360 | 585 |



| CNC MACHINING CENTERS   | UNIT         | M-800SL           | M-1000            | M-1000SL  | M-1500            | M-1500SL  | M-2000            | M-2500            |
|---|--------------|-------------------|-------------------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|-------------------|
| <b>TABLE / MESA</b>   |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Surface / Superficie / Superficie   | mm           | 960x460           | 1200x510          | 1200x525  | 1700x600          | 1700x600  | 2185x813          | 2845x762          |
| Number, width and distance of T slots / No. y distancias ranuras T / N° e distâncias ranhuras T                           | mm           | 3-18x100          | 5-16x85           | 5-18x100  | 5-18x100          | 5-18x100  | 5-18x100          | 5-18x100          |
| Admissible load / Carga máxima admisible / Carga máxima admissível na mesa  | kg           | 600               | 1000              | 1000      | 1000              | 1000      | 1800              | 1800              |
| <b>TRAVELS &amp; DISTANCES / CARRERAS Y DISTANCIAS / CURSOS E DISTÂNCIAS</b>  |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Longitudinal (X axis) travel / Carrera longitudinal eje X / Corso longitudinal eixo X                                     | mm           | 800               | 1000              | 1000      | 1500              | 1500      | 2000              | 2500              |
| Cross (Y axis) travel / Carrera transversal eje Y / Corso transversal eixo Y  | mm           | 470               | 500               | 600       | 680               | 680       | 870               | 807               |
| Vertical (Z axis) travel / Carrera vertical eje Z / Corso Vertical eixo Z   | mm           | 490               | 570               | 710       | 670               | 870       | 700               | 710               |
| Distance from spindle nose to the table / Distancia de nariz de husillo a mesa / Distância do nariz do eixo árvore a mesa | mm           | 65 / 555          | 120 / 690         | 90 / 790  | 75 / 745          | 115 / 985 | 90 / 790          | 90 / 810          |
| Distance from spindle to the column surface / Distancia de husillo a columna / Distância do eixo árvore a coluna          | mm           | 500               | 550               | 610       | 700               | 700       | 890               | 860               |
| <b>FEEDRATES / AVANCES / AVANÇOS</b>  |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Ball screw diameter X,Y,Z / Diámetro de tornillos X,Y,Z / Diâmetro dos fusos X,Y,Z  | mm           | 32                | 40                | 40        | 40                | 40        | 40                | 40                |
| Rapid traverses X,Y,Z / Avance rápido X,Y,Z / Avanços rápidos X,Y,Z   | mm/min       | 30000 / 25000 (Z) | 25000             | 25000     | 25000             | 25000     | 18000             | 12000             |
| Machining feedrate X,Y,Z / Avances de trabajo X,Y,Z / Avanço de trabalho X,Y,Z  | mm/min       | 1-10000           | 1-8000            | 1-8000    | 1-8000            | 1-8000    | 1-5000            | 1-7000            |
| <b>POWER / POTENCIA / POTÊNCIA</b>  |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Spindle motor power / Motor principal / Potência do eixo árvore   | hp           | 10 / 15           | 15 / 25           | 15 / 25   | 20 / 30           | 20 / 30   | 20 / 30           | 20 / 30           |
| Coolant pump motor / Motor de bomba refrigerante / Potência da bomba refrigeração   | hp           | 1/2               | 0,75              | 0,75      | 0,75              | 0,75      | 0,75              | 0,75              |
| Servomotors X,Y,Z / Servomotores X,Y,Z  | Nm           | 11,5 / 23,5       | 14,8              | 14,8      | 14,8              | 14,8      | 20,8              | 20,8              |
| <b>SPINDLE / CABEZAL / CABEÇOTE</b>   |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Diameter / Diámetro / Diâmetro  | mm           | 60                | 70                | 70        | 70                | 70        | 70                | 70                |
| Spindle taper / Cono del eje portafresas / Cone eixo árvore   | Mas-403-BT40 |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Tool holding system / Sistema de fijación de herramienta / Sistema de fixação do cone                                     | Pneumatic    |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Speed range / Gama de velocidades   | rpm          | 100-10000         | 100-8000          | 100-10000 | 100-8000          | 100-10000 | 100-6000          | 100-8000          |
| <b>TOOL CHANGER / CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS / TROCADOR DE FERRAMENTAS</b>   |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Number of positions / Número de posiciones / Número de posições   | unit         | 16 / 24           | 20 / 24           | 24        | 20 / 24           | 24        | 20 / 24           | 20 / 24           |
| Type / Tipo   |              | CAROUSEL / RANDOM | CAROUSEL / RANDOM | RANDOM    | CAROUSEL / RANDOM | RANDOM    | CAROUSEL / RANDOM | CAROUSEL / RANDOM |
| Maximum tool diameter / Diámetro máximo de la herramienta / Diâmetro máximo da ferramenta                                 | mm           | 90/75             | 75                | 75        | 75                | 75        | 75                | 75                |
| Maximum tool length / Largo máximo de la herramienta / Comprimento máximo da ferramenta                                   | mm           | 250/300           | 300               | 300       | 300               | 300       | 300               | 300               |
| Maximum tool weight / Peso máximo de la herramienta / Peso máximo da ferramenta   | kg           | 6                 | 8                 | 8         | 8                 | 8         | 8                 | 8                 |
| <b>TOOL CHANGER / CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS / TROCADOR DE FERRAMENTAS</b>   |              |                   |                   |           |                   |           |                   |                   |
| Net weight / Peso   | kg           | 4500              | 5600              | 6000      | 7500              | 8000      | 8500              | 9000              |
| Surface / Superficie ocupada / Superfície ocupada   | mm           | 2700x2400         | 3600x2500         | 3600x2500 | 4200x2500         | 4200x2500 | 5480x2450         | 7845x2800         |

\*We reserve the right to make changes without notice

## MACHINING CENTERS

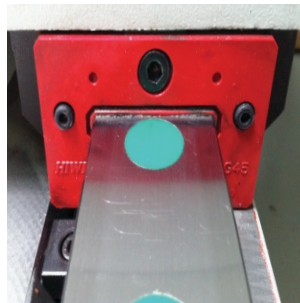


|               | A    | B    | C    | D    | E    | F    | G   | H    |
|---------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| M-800SL / mm  | 3040 | 1910 | 2303 | 930  | 2155 | 1725 | 520 | 3085 |
| M-1000 / mm   | 3210 | 2160 | 2500 | 930  | 2200 | 1910 | 450 | 2650 |
| M-1000SL / mm | 3210 | 2160 | 2500 | 930  | 2400 | 2140 | 470 | 2900 |
| M-1500 / mm   | 4080 | 2160 | 2500 | 930  | 2530 | 2210 | 470 | 3610 |
| M-1500SL / mm | 4080 | 2160 | 2500 | 930  | 2530 | 2210 | 470 | 3610 |
| M-2000 / mm   | 5750 | 1950 | 2800 | 585  | 3095 | 2635 | 570 | 3680 |
| M-2500 / mm   | 7650 | 2120 | 2810 | 1200 | 3170 | 2574 | 650 | 3690 |





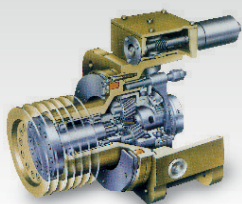
UMBRELLA



LINEAR GUIDES



DIRECT COUPLING



ZF GEAR BOX

## CNC MACHINING CENTERS

Numerical control / Control numérico / Controlador numérico

Type of guideways / Tipo de guías / Tipo de guias

Slideways with Turcite-B on mating surface / Guías con cubierta Turcite-B en la superficie de contacto / Guias com revestimento de Turcite B

High quality Roller bearings with angular contact (P4) in spindle / Los rodamientos de alta calidad con contacto angular (P4) en el husillo / Rolamentos de alta qualidade contato angular (P4) no eixo

Pneumatic Tool holding system / Sistema de fijación de herramienta neumático / Sistema de fixação do cone pneumático

Automatic lubricating system. (Axes) / Lubricación automática (Ejes) / Lubrificação automática (Eixos)

Spindle lubrication (oil circulation system) / Lubricación del cabezal (circuito de aceite) / Lubrificação do fuso (sistema de circulação de óleo)

Machine ready for coolant through spindle / Preparación refrigeración a través del husillo / Eixo árvore perfurado (refrigeração interna)

Spindle Taper air blast / Soplado de aire al cono de husillo / Sopros de ar cone do eixo

Complete Coolant system / Sistema completo de refrigeración / Sistema completo de refrigeração

Tool changer / cambiador de herramientas / Trocador de ferramentas (Random)

Screw Type Chip Conveyor with intermittent pressure pump system / Extractor de virutas tipo tornillo con bomba de presión intermitente / Extractor de cavacos tipo fuso com de bomba de pressão intermitente

Heavy Duty Enclosure / Carenado de alta resistencia / Caretagem de alta resistência

Portable MPG Handwheel with axis selection button / Volante MPG portátil con botón de selección de ejes / Volante MPG portátil com botão de seleção do eixo

Rigid tapping / Roscado rígido / Rosca rígida

Heat exchanger on electrical cabinet / Intercambiador de calor en armario eléctrico / Quadro elétrico refrigerado

Work light / Luz de trabajo / Lâmpada da iluminação

3 light machine status indicator / Luz de estado de trabajo (3 colores) / Luz de sinalização (3 cores)

RS-232 & Ethernet communication port / Sistema de comunicación RS-232 & Ethernet / Porta de comunicação RS-232 & Ethernet

CE mark / Marca CE / Marcação CE

Automatic power off function / Desconexión automática de la potencia eléctrica de la máquina / Desconexão automática da energia eléctrica da máquina

BT 50 Spindle Taper - BT 50 in ATC Random / Cono del husillo BT 50 - BT-50 ATC Random / Cone eixo árvore BT-50 - BT-50 trocador de ferramentas Random

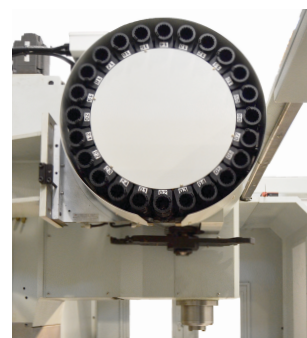
ZF Gear box / Caja de engranajes marca ZF con enfriador de aceite / Caixa de velocidades ZF com resfriador de óleo

Tank with paper filter and 20 bar pump for coolant through spindle / Depósito con filtro de papel y bomba de 20 bar / Depósito com filtro de papel y bomba de 20 bar (refrigeração interna)

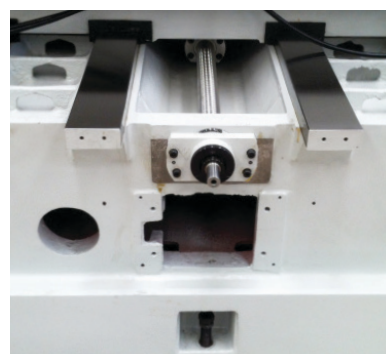
4th rotary axis / Divisores instalados como 4º Eje / Pratos divisores eletrônicos para 4º eixo

Spindle speed as option / Opción velocidad del husillo / Opção velocidade do eixo (rev/min)

| M-800SL        | M-1000           | M-1000SL       | M-1500           | M-1500SL       | M-2000                 | M-2500           |
|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------|
| Fagor or Fanuc | Fagor or Fanuc   | Fagor or Fanuc | Fagor or Fanuc   | Fagor or Fanuc | Fagor                  | Fargor           |
| Linear Guides  | Ground Guideways | Linear Guides  | Ground Guideways | Linear Guides  | Ground Guideways       | Ground Guideways |
| X              | √                | X              | √                | X              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| Op.            | Op.              | √              | Op.              | √              | Op.                    | Op.              |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| Op.            | Op.              | √              | Op.              | √              | Op.                    | Op.              |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | Op.                    | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| √              | √                | √              | √                | √              | √                      | √                |
| X              | X                | X              | Op.              | Op.            | Op.                    | X                |
| X              | Op.              | Op.            | Op.              | Op.            | Op.                    | Op.              |
| Op.            | Op.              | Op.            | Op.              | Op.            | Op.                    | X                |
| Op.            | Op.              | Op.            | Op.              | Op.            | Op.                    | Op.              |
| 12000          | 10000<br>12000   | 12000          | 10000<br>12000   | 12000          | 8000<br>10000<br>12000 | 10000<br>12000   |



RANDOM



GROUND GUIDEWAYS



SPINDLE COOLING SYSTEM



SPINDLE

\*We reserve the right to make changes without notice

www.traviscnc.com



International sales:

Telf: +34 93 713 14 89

Fax: +34 93 713 16 96

E-mail: [info@traviscnc.com](mailto:info@traviscnc.com)

Ctra. Sentmenat 13, 08213

Polinyà - Barcelona - Spain



Travis CNC



/TravisCNC



@Travis\_CNC



Travis CNC